

S5000 HS TOP CLEAR

SYROX™

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Klarlack S5000 HS Top Clear ist Teil des kompakten Syrox Reparaturlacksystems.

Sein hoher Festkörperanteil sorgt für eine sehr gute Optik.

Außerdem bietet er Flexibilität: Die Anwendung kann in zwei vollen Spritzgängen mit der entsprechenden Abflüßzeit erfolgen oder schneller mit einem halben Spritzgang, gefolgt von einem vollen Spritzgang.



EIGENSCHAFTEN

- MISCHUNGSVERHÄLTNIS 2:1.
- KEINE VERDÜNNER ODER ZUSATZMITTEL NÖTIG.
- VOC-GEHALT UNTER 420G/L.
- GUTES STANDVERMÖGEN

PRODUKTE

- S5000 HS TOP CLEAR
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST



SYROX REPARATURLACKSYSTEM

KLARLACKE:

- S5000 HS TOP KLARLACK
- S5100 AIR DRY KLARLACK KRATZBESTÄNDIG

BASISLACK:

- S100 - S940 WASSERBASIERENDER BASISLACK

GRUNDMATERIAL:

- S1000 UNIVERSAL POLYESTER SPACHTEL
- S3020 SCHLEIFFÜLLER HELLGRAU
- S3060 SCHLEIFFÜLLER DUNKELGRAU
- S2000 1K WASH PRIMER
- S2500 KUNSTSTOFF-HAFTVERMITTLER

Nur für den
professionellen
Gebrauch.

S5000 HS TOP CLEAR

UNTERGRUND.



- Syrox® Basecoat
- Basislack
- Alle gereinigten und geschliffenen Originallackierungen



VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

PRODUCT MIX:



Volumenmäßig: 2 : 1
Gewichtsmäßig (g): 100 : 51



- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST

90 - 120 min / 20°C

VERARBEITUNG:



18-21 s DIN 4 mm bei 20°C
45-47 s ISO 4 mm bei 20°C



Compliant / HVLP*
Spritzdüse: 1,3 - 1,4 mm
Spritzdruck: 2,0 bar Eingangsdruck / HVLP max. 0,7 Zerstäubendruck
*Bitte Herstellerangaben beachten.



½ + 1 Spritzgang (keine Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen erforderlich)
Oder alternativ: 2 Spritzgänge: 1. dünn und geschlossen / 2. normal
Empfohlene Schichtdicke: 50 - 70 µm



Zwischenablüftzeit: 5 - 10 min bei 20°C bei Verarbeitung in 2 Spritzgängen
Endablüft: 5 - 10 min bei 20°C

VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC. 2004/42/IIB(d)(420)420. Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form beträgt max. 420g/l VOC. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form ist max. 420 g/l.

TROCKNUNG



ODER



ODER



5 min bei 50% Leistung
5 min bei 50% Leistung (kurzwelliger IR Strahler)



TECHNISCHE HINWEISE

- Elastifizierung: S5000 mit 10% S7000 Flexible Additive mischen, anschließend 2:1 mit HS Activator. Ablüftzeit kann dadurch beeinflusst werden.



SICHERHEIT

- Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.
- Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.
- Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Systemaufbau aufgeführten Produkte sind von Syrox®. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, verlieren die Systemeigenschaften ihre Gültigkeit, wenn das damit verbundene Material in Kombination mit anderen Materialien oder Additiven, nicht Syrox® zugeordnet werden kann.