

S3020-S3060

SANDING SURFACER



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die festkörperreichen Schleiffüller Syrox S3020 (hellgrau) und S3060 (dunkelgrau) haben sehr gute Schleifeigenschaften und sind Teil des kompakten Syrox Reparaturlacksystems. Die Füller wurden zur Anwendung unter dem Syrox Basislack entwickelt. In Kombination mit dem Umwandler Syrox S3080 Non-Sanding Converter können sie auch als Nass-in-Nass-Füller eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- FLEXIBLE MISCHUNGSVERHÄLTNISSE FÜR VERARBEITUNG ALS SCHLEIFFÜLLER UND NASS-IN-NASS FÜLLER.
- SEHR HOHE SCHICHTSTÄRKE BEDINGT DURCH DEN HOHEN FESTKÖRPERANTEIL.
- DURCH MISCHEN DER BEIDEN FÜLLER SIND VERSCHIEDENE GRAUTÖNE MÖGLICH.
- GUTES STANDVERMÖGEN.

PRODUKTE

- S3020 SANDING SURFACER LIGHT GREY
- S3060 SANDING SURFACER DARK GREY
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S3080 NON-SANDING CONVERTER
- S8000 THINNER



SYROX REPARATURLACKSYSTEM

KLARLACKE:

- S5000 HS TOP KLARLACK
- S5100 AIR DRY KLARLACK KRATZBESTÄNDIG

BASISLACK:

- S100 - S940 WASSERBASIERENDER BASISLACK

GRUNDMATERIAL:

- S1000 UNIVERSAL POLYESTER SPACHTEL
- S3020 SCHLEIFFÜLLER HELLGRAU
- S3060 SCHLEIFFÜLLER DUNKELGRAU
- S2000 1K WASH PRIMER
- S2500 KUNSTSTOFF-HAFTVERMITTLER

Nur für den
professionellen
Gebrauch.

S3020-S3060 SANDING SURFACER

SCHLEIFFÜLLER

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



- Gereinigte und geschliffene, mit S2000 1K Wash Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
- Gut angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung.
- Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Angesichts des breiten Angebots im Markt an Elektrotacklacken, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam den E-coat anzuschleifen.
- Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
- Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.

PRODUCT MIX:

Volumenmäßig: 4 : 1 + 0 - 10%
Gewichtsmäßig (g): 100 : 17 : 0 - 7



- Härter:
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
 - S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
 - S6020 HS ACTIVATOR FAST
- Verdünnung:
- S8000 THINNER



30 - 60 min in Abhängigkeit vom verwendeten Härter und der verwendeten Verdünnung.

VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC. 2004/42/II B(c)(540)540. Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form ist max. 540 g/l.

VERARBEITUNG:

20 - 35 s DIN 4 mm bei 20°C

Compliant / HVLP*

Spritzdüse: 1,6 - 1,9 mm

Spritzdruck: 1,5 - 2,0 bar Eingangsdruck / HVLP 0,7 bar Zerstäuberdruck

*Bitte Herstellerangaben beachten.

1 - 3 Spritzgänge

Empfohlene Schichtdicke: 60 - 200 µm

Zwischenablüßzeit: 5 - 10min. bei 20°C

Endablüß: 5 - 10 min bei 20°C



TROCKNUNG



ODER



ODER



+ 8 Minuten 100% Leistung (80 cm Abstand)

SCHLEIFEN



Trockenschliff:
P400 - P500



Nassschliff:
P800 - P1000

S3020-S3060 SANDING SURFACER



ÜBERARBEITUNG

SYROX WATERBORNE BASECOAT + S5000 HS TOP CLEAR.

NASS-IN-NASS FÜLLER



UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



- Gereinigte und geschliffene, mit S2000 1K Wash Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium.
- Gut angeschliffene Alt- bzw. Werkslackierung.
- Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat). Angesichts des breiten Angebots im Markt an Elektrotauchlacken, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam den E-coat anzuschleifen.
- Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
- Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



PRODUCT MIX

Volumenmäßig: 3 : 1 + 40%
Gewichtsmäßig (g): 100 : 22 : 30

- Härter:
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
 - S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
 - S6020 HS ACTIVATOR FAST
- Verdünnung:
- S3080 NON-SANDING CONVERTER



- 60 - 90 Minuten in Abhängigkeit vom verwendeten Härter.

VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC. 2004/42/II(B)(c)(540)540. Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie II(B).c) in spritzfertiger Form ist max. 540 g/l flüchtige organische Bestandteile. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form ist max. 540 g/l.



VERARBEITUNG

16 - 19 s DIN 4 mm bei 20°C



Compliant / HVLP*
Spritzdüse. 1,3 - 1,4 mm
Spritzdruck: 1,5 - 2,0 bar Eingangsdruck / HVLP 0,7 bar Zerstäuberdruck
*Bitte Herstellerangaben beachten.



1 Spritzgang
Empfohlene Schichtdicke: 20 - 30 µm



Endabluft bei 20°C: 30 Minuten



ÜBERARBEITUNG

SYROX WATERBORNE BASECOAT + S5000 HS TOP CLEAR.

S3020-S3060 SANDING SURFACER



TECHNISCHE HINWEISE

- Falls ein Polyesterspachtel oder -füller zum Einsatz gekommen ist, ist eine reduzierte IR Trocknungsleistung (max. 80%) oder ein vergrößerter Abstand zum Untergrund erforderlich.
- Eventuelle Fehlstellen im Untergrund können mit Spachtel nachgefleckt werden. Nach Trocknung und Zwischenschliff Isolierung der Spachtelstellen mit S2000 1K Wash Primer.
- Keine Empfehlung für thermoplastische Lackierungen.
- Bei Lufttrocknung empfehlen wir eine Mindesttemperatur von +15°C.
- Harte & halbharte Kunststoffe grundiert mit S2500 Plastic Adhesion Promotor nach der Vorbehandlung (Reinigung/Tempern/Reinigung).
- S7000 Flexible Additive: Durch Zugabe von 10% Flexible Additive im Stammmaterial erhält das Lackmaterial eine dauerhafte Elastizität. Das Mischungsverhältnis ändert sich entsprechend. Die Abluftzeit kann dadurch beeinflusst werden.

[S3020/S3060 + S7000] / S60*0 / S8000

volumenmäßig: 3 : 1 + 10 %
[100 Vol. Anteile + 10 Vol. Anteile]

gewichtsmäßig (g): [100 + 7] + 24 + 8



SICHERHEIT

- Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.
- Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.
- Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Beachten Sie die Vorsichts- und Warnhinweise auf dem Gebinde.

Alle anderen im Systemaufbau aufgeführten Produkte sind von Syrox®. Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, verlieren die Systemeigenschaften ihre Gültigkeit, wenn das damit verbundene Material in Kombination mit anderen Materialien oder Additiven nicht Syrox®-Zugehörigkeit haben kann.